



DONANIM KALİBRASYON

**KALİTE
YÖNETİMİ**

HİZMET SUNUM PROFİLİ

Doküman No	LT.05
Yayın Tarihi	01.03.2016
Rev. No/Tarih	00/
Ss/Ts	1 / 14

Güncelleme Tarihi:03.01.2026

Akredite : A

İzlenebilir : İ

Kalibrasyon Alanı	Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar <i>Measurand Quantity Calibrated instrument</i>	Ölçüm Aralığı <i>Range</i>	Ölçüm Şartları <i>Measurement Requirements</i>	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği <i>Calibration and Measurement Capability: (CMC)</i>	Standart/Şartname	Kalibrasyon Türü
Boyut	Kumpas	$L \leq 500\text{mm}$ $500 < L \leq 1000\text{mm}$	Bölüntü Değeri 0,01 mm	$(22,4+1,7 \cdot L)$ μm $(27+1,7 \cdot L) \mu\text{m}$	DIN 862 VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 $L=(m)$	A
Boyut	Mikrometre	$L \leq 500 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,001 mm 0,01 mm	$(19,2 + 1,6 \cdot L)$ μm	DIN 863 VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 $L=(m)$	A
Boyut	Mihengir	$L \leq 500 \text{ mm}$	Bölüntü Değeri 0,01 mm	$(16 + 0,8 \cdot L)$ μm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 $L=(m)$	A
Boyut	Şeritmetre	$L \leq 10000 \text{ mm}$	Referans Cetvel	$(220 + 60 \cdot L)$	TS 9505	A

HAZIRLAYAN

Kalite Yöneticisi

ONAYLAYAN

Genel Müdür



DONANIM KALİBRASYON

**KALİTE
YÖNETİMİ**

HİZMET SUNUM PROFİLİ

Doküman No	LT.05
Yayın Tarihi	01.03.2016
Rev. No/Tarih	00/
Ss/Ts	2 / 14

Kalibrasyon Alanı	Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar <i>Measurand Quantity Calibrated instrument</i>	Ölçüm Aralığı <i>Range</i>	Ölçüm Şartları <i>Measurement Requirements</i>	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği <i>Calibration and Measurement Capability: (CMC)</i>	Standart/Şartname	Kalibrasyon Türü
			ile karşılaştırma	µm	L=(m)	
Boyut	Çelik Cetvel	$L \leq 2000 \text{ mm}$	Referans Cetvel ile karşılaştırma	$(220 + 50 \cdot L)$ µm	DIN 865-866 L=(m)	A
Boyut	Deney Eleği	$0,5 \text{ mm} < L \leq 5 \text{ mm}$ $5 \text{ mm} < L \leq 150 \text{ mm}$	Meş açıklığı ölçümü	2,9 µm 25,2 µm	ISO 3310-1	A
SICAKLIK	Kontrollü HacimLerde Sıcaklık dağılımı (Etüv- Sterilizatör-Buzdolabı- Fırın-İnkübatör-Soğuk Oda)	$-40 \text{ °C} < T \leq 105 \text{ °C}$ $105 \text{ °C} < T \leq 200 \text{ °C}$ $200 \text{ °C} < T \leq 250 \text{ °C}$	Kabin içerisindeki sıcaklık dağılımı	0,8 °C 1,2 °C 2,0 °C	Yerinde Kalibrasyon Mobil Kalibrasyon Sistemi kullanılarak DIN 12880 ve TS EN 60068 standartlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon talimatı T:Sıcaklık	A

HAZIRLAYAN

Kalite Yöneticisi

ONAYLAYAN

Genel Müdür



DONANIM KALİBRASYON

**KALİTE
YÖNETİMİ**

HİZMET SUNUM PROFİLİ

Doküman No	LT.05
Yayın Tarihi	01.03.2016
Rev. No/Tarih	00/
Ss/Ts	3 / 14

Kalibrasyon Alanı	Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar <i>Measurand Quantity Calibrated instrument</i>	Ölçüm Aralığı <i>Range</i>	Ölçüm Şartları <i>Measurement Requirements</i>	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği <i>Calibration and Measurement Capability: (CMC)</i>	Standart/Şartname	Kalibrasyon Türü
SICAKLIK	Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Termometresi Sensörlü	0 °C -40 °C < T ≤ 150 °C 150 °C < T ≤ 500 °C	Buz Noktası Sıvılı Banyoda Blok Kalibratörde	0,03 °C 0,10 °C 0,48 °C	Karşılaştırma Yöntemiyle Laboratuvarda ve Yerinde Kalibrasyon T:Sıcaklık	A
SICAKLIK	Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift Kalibrasyonu Tüm tipler için	0 °C -40 °C < T ≤ 150 °C 150 °C < T ≤ 500 °C 500 °C < T ≤ 1100 °C	Buz Noktası Sıvılı Banyoda Blok Kalibratörde Blok Kalibratörde	0,28 °C 0,28 °C 1,5 °C 2,5 °C	Karşılaştırma Yöntemiyle Laboratuvarda ve Yerinde Kalibrasyon T:Sıcaklık	A
SICAKLIK	Sıvılı Cam Termometre	0 °C -40 °C < T ≤ 150 °C	Buz Noktası Sıvılı Banyoda	0,03 °C 0,10 °C	T: Sıcaklık 0,05 °C bölüntülü ve üstü cam termometreler Karşılaştırma Metodu ile Laboratuvarda Kalibrasyon	A
SICAKLIK	Kül Fırını	500 °C ≤ T ≤ 1200 °C	Referans Simülatör ve K	4,2 °C	Karşılaştırma yöntemi ile mobil (yerinde)	A

HAZIRLAYAN

Kalite Yöneticisi

ONAYLAYAN

Genel Müdür



DONANIM KALİBRASYON

**KALİTE
YÖNETİMİ**

HİZMET SUNUM PROFİLİ

Doküman No	LT.05
Yayın Tarihi	01.03.2016
Rev. No/Tarih	00/
Ss/Ts	4 / 14

Kalibrasyon Alanı	Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar <i>Measurand Quantity Calibrated instrument</i>	Ölçüm Aralığı <i>Range</i>	Ölçüm Şartları <i>Measurement Requirements</i>	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği <i>Calibration and Measurement Capability: (CMC)</i>	Standart/Şartname	Kalibrasyon Türü
			tipi Isıl Çift ile Eksenel Sıcaklık Dağılımı		kalibrasyon T:Sıcaklık	
SICAKLIK	Radyasyon Termometresi	$-18\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$ $100\text{ °C} < T \leq 140\text{ °C}$	Emissivite = %99 için Karşılaştırmalı Yöntem	1,3 °C 1,7 °C	Siyah Cisim ile Kalibrasyon T:Sıcaklık	A
SICAKLIK	Kontrollü HacimLer (Sıcaklık Dağılımı) Otoklav, Buhar Sterilizatörü, VakumLu Etüv	$30\text{ °C} < T \leq 150\text{ °C}$	Sıcaklık ölçümü Basınç ölçümü (Datalogger ile)	0,40°C 0,05 bar	Euromet/cg/20, TS EN 60068-3-11 Standardına göre tek bölgede (tercihen merkezi noktada) Kalibrasyon T: Sıcaklık	A
SICAKLIK	NEM (Sıcaklık ve Nem Ölçüm Cihazlar)	$10\text{ %rh} \leq RH \leq 90\text{ %rh}$ $5\text{ °C} \leq T \leq 50\text{ °C}$	Sıcaklık: (20 ± 2) °C Nem Kabini	3,0 %rh 0,80 °C	Nem Kabininde RH: Bağıl Nem	A

HAZIRLAYAN

Kalite Yöneticisi

ONAYLAYAN

Genel Müdür



DONANIM KALİBRASYON

**KALİTE
YÖNETİMİ**

HİZMET SUNUM PROFİLİ

Doküman No	LT.05
Yayın Tarihi	01.03.2016
Rev. No/Tarih	00/
Ss/Ts	5 / 14

Kalibrasyon Alanı	Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar <i>Measurand Quantity Calibrated instrument</i>	Ölçüm Aralığı <i>Range</i>	Ölçüm Şartları <i>Measurement Requirements</i>	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği <i>Calibration and Measurement Capability: (CMC)</i>	Standart/Şartname	Kalibrasyon Türü
TERAZİ	Otomatik Olmayan Tartım Cihazları	$1 \text{ mg} \leq m \leq 310 \text{ g}$ $1 \text{ g} \leq m \leq 5 \text{ kg}$ $10 \text{ kg} \leq m \leq 500 \text{ kg}$	E2 sınıfı kütle ile F1 sınıfı kütle ile M1 sınıfı kütle ile	$2,7 \cdot 10^{-6}$ $6,3 \cdot 10^{-5}$ $6,6 \cdot 10^{-5}$	EURAMET/cg-18 Rehber Dokümanına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü Yerinde Kalibrasyon	A
BASINÇ	Bağıl Basınç – Analog Manometre – Sayısal Manometre – Basınç Kalibratörü – Basınç Transduseri – Basınç Transmitteri – Fark Basınç Ölçer	$-85 \text{ kPa} < p < -10 \text{ kPa}$ $0,1 \text{ MPa} < p < 3 \text{ MPa}$ $0,3 \text{ MPa} < p < 35 \text{ MPa}$	Gaz Gaz	% 0,3 (0,66 kPa'dan küçük olmamak şartıyla) % 0,3 (1,5 kPa'dan küçük olmamak şartıyla)	Laboratuvarda ve yerinde kalibrasyon DKD R 6-1 dokümanına göre hazırlanmış kalibrasyon talimatları	A

HAZIRLAYAN

Kalite Yöneticisi

ONAYLAYAN

Genel Müdür



DONANIM KALİBRASYON

**KALİTE
YÖNETİMİ**

HİZMET SUNUM PROFİLİ

Doküman No	LT.05
Yayın Tarihi	01.03.2016
Rev. No/Tarih	00/
Ss/Ts	6 / 14

Kalibrasyon Alanı	Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar <i>Measurand Quantity Calibrated instrument</i>	Ölçüm Aralığı <i>Range</i>	Ölçüm Şartları <i>Measurement Requirements</i>	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği <i>Calibration and Measurement Capability: (CMC)</i>	Standart/Şartname	Kalibrasyon Türü
			Hidrolik	% 0,3 (10 kPa'dan küçük olmamak şartıyla)		
BASINÇ	Mutlak Basınç – Analog Barometre – Sayısal Barometre	750 hPa < p < 1100 hPa	Gaz	1,4 hPa	Laboratuvar kalibrasyon EURAMET/CG- 17 dokümanına göre hazırlanmış kalibrasyon talimatları	A
HACİM	Ölçülü Silindirler (Mezür)	5 mL 10 mL 25 mL	Dolum	37,4 µL 37,7 µL 59,2 µL	TS ISO 4787 ve TS EN ISO 4788 Dokümanlarına uygun	A

HAZIRLAYAN

Kalite Yöneticisi

ONAYLAYAN

Genel Müdür



DONANIM KALİBRASYON

**KALİTE
YÖNETİMİ**

HİZMET SUNUM PROFİLİ

Doküman No	LT.05
Yayın Tarihi	01.03.2016
Rev. No/Tarih	00/
Ss/Ts	7 / 14

Kalibrasyon Alanı	Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar <i>Measurand Quantity Calibrated instrument</i>	Ölçüm Aralığı <i>Range</i>	Ölçüm Şartları <i>Measurement Requirements</i>	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği <i>Calibration and Measurement Capability: (CMC)</i>	Standart/Şartname	Kalibrasyon Türü
		100 mL 250 mL 500 mL 1000 mL 2000 mL		116,5 µL 162,0 µL 213,0 µL 292,2 µL 477,6 µL	hazırlanmış kalibrasyon prosedürü	
HACİM	Balon Joje (Geniş Boyunlu)	1 mL ≤ V ≤ 10 mL 20 mL ≤ V ≤ 25 mL 50 mL 100 mL 200 mL 250 mL 500 mL 1000 mL 2000 mL 5000 mL	Dolum	8,6 µL 13,6 µL 21,1 µL 68,3 µL 104,0 µL 112,9 µL 230,4 µL 279,4 µL 628,8 µL 638,1 µL	TS ISO 4787 TS 1491 EN ISO 1042 ISO/TR 20461 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü V : Hacim	A
HACİM	Balon Joje (Dar Boyunlu)	1 mL ≤ V ≤ 10 mL 20 mL ≤ V ≤ 25 mL	Dolum	5,8 µL 10,3 µL	TS ISO 4787 TS 1491 EN ISO 1042	A

HAZIRLAYAN

Kalite Yöneticisi

ONAYLAYAN

Genel Müdür



DONANIM KALİBRASYON

**KALİTE
YÖNETİMİ**

HİZMET SUNUM PROFİLİ

Doküman No	LT.05
Yayın Tarihi	01.03.2016
Rev. No/Tarih	00/
Ss/Ts	8 / 14

Kalibrasyon Alanı	Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar <i>Measurand Quantity Calibrated instrument</i>	Ölçüm Aralığı <i>Range</i>	Ölçüm Şartları <i>Measurement Requirements</i>	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği <i>Calibration and Measurement Capability: (CMC)</i>	Standart/Şartname	Kalibrasyon Türü
		50 mL 100 mL 200 mL 250 mL 500 mL 1000 mL 2000 mL 5000 mL		17,8 µL 31,1 µL 57,7 µL 71,0 µL 136,0 µL 270,2 µL 538,4 µL 562,2 µL	ISO/TR 20461 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü V : Hacim	
HACİM	Büret	1 mL ≤ V ≤ 2 mL 5 mL 10 mL 25 mL 50 mL 100 mL	Boşaltım	7,5 µL 8,0 µL 9,3 µL 11,5 µL 15,5 µL 22,8 µL	TS ISO 4787 ve TS EN ISO 385 ISO/TR 20461 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü V : Hacim	A
HACİM	Pipet (Taksimatlı)	1 mL ≤ V ≤ 2 mL 5 mL	Boşaltım	1,45 µL 2,28 µL	TS ISO 4787 TS 3760-1/ISO 835	A

HAZIRLAYAN

Kalite Yöneticisi

ONAYLAYAN

Genel Müdür



DONANIM KALİBRASYON

**KALİTE
YÖNETİMİ**

HİZMET SUNUM PROFİLİ

Doküman No	LT.05
Yayın Tarihi	01.03.2016
Rev. No/Tarih	00/
Ss/Ts	9 / 14

Kalibrasyon Alanı	Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar <i>Measurand Quantity Calibrated instrument</i>	Ölçüm Aralığı <i>Range</i>	Ölçüm Şartları <i>Measurement Requirements</i>	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği <i>Calibration and Measurement Capability: (CMC)</i>	Standart/Şartname	Kalibrasyon Türü
		10 mL $20 \text{ mL} \leq V \leq 25 \text{ mL}$ 50 mL 100 mL 200 mL		3,15 µL 5,68 µL 9,56 µL 17,9 µL 34,2 µL	ISO/TR 20461 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü V : Hacim	
HACİM	Pipet (Tek Ölçülü)	1 mL $\leq V \leq$ 2 mL 5 mL 10 mL $20 \text{ mL} \leq V \leq$ 25 mL 50 mL 100 mL	Boşaltım	1,49 µL 2,00 µL 2,72 µL 5,8 µL 9,6 µL 18,4 µL	TS ISO 4787 TS 1489 ISO 648 ISO/TR 20461 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü V : Hacim	
HACİM	Piknometre	1 mL $\leq V \leq$ 5 mL 10 mL 25 mL 50 mL	Gay Lussac Reischauer Hubbard	5,1 µL 6,6 µL 13,2 µL 26,2 µL	TS ISO 3507 , TS EN ISO 4787 ve ISO/TR 20461 Standartlarına göre hazırlanmış kalibrasyon	A

HAZIRLAYAN

Kalite Yöneticisi

ONAYLAYAN

Genel Müdür



DONANIM KALİBRASYON

**KALİTE
YÖNETİMİ**

HİZMET SUNUM PROFİLİ

Doküman No	LT.05
Yayın Tarihi	01.03.2016
Rev. No/Tarih	00/
Ss/Ts	10 / 14

Kalibrasyon Alanı	Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar <i>Measurand Quantity Calibrated instrument</i>	Ölçüm Aralığı <i>Range</i>	Ölçüm Şartları <i>Measurement Requirements</i>	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği <i>Calibration and Measurement Capability: (CMC)</i>	Standart/Şartname	Kalibrasyon Türü
					prosedürü	
HACİM	Pipet (Pistonlu)	20 µL 50 µL 100 µL 200 µL 500 µL 1 mL 2 mL 5 mL ≤ V ≤ 10 mL	Tek Kanallı, Piston Hareketli Elle Yapılan veya Motor Tahrikli (Tip A ve Tip D) Pipetler (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,22 µL 0,25 µL 0,26 µL 0,33 µL 0,68 µL 1,22 µL 2,37 µL 6,1 µL	TS EN ISO 8655-2 TS EN ISO 8655-6 ISO/TR 20461 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü	A
HACİM	Büret (pistonlu)	1 mL 2 mL 5 mL 10 mL 20 mL 25 mL 50 mL	Piston Hareketli Elle Yapılan veya Motor Tahrikli (Dijital ve Analog Göstergeli)	0,63 µL 0,71 µL 1,09 µL 1,93 µL 3,88 µL 4,72 µL 10,8 µL	TS EN ISO 8655-3 TS EN ISO 8655-6 ISO/TR 20461 Dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü	A

HAZIRLAYAN

Kalite Yöneticisi

ONAYLAYAN

Genel Müdür



DONANIM KALİBRASYON

**KALİTE
YÖNETİMİ**

HİZMET SUNUM PROFİLİ

Doküman No	LT.05
Yayın Tarihi	01.03.2016
Rev. No/Tarih	00/
Ss/Ts	11 / 14

Kalibrasyon Alanı	Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar <i>Measurand Quantity Calibrated instrument</i>	Ölçüm Aralığı <i>Range</i>	Ölçüm Şartları <i>Measurement Requirements</i>	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği <i>Calibration and Measurement Capability: (CMC)</i>	Standart/Şartname	Kalibrasyon Türü
		100 mL		60,5 µL		
HACİM	Dispenser	10 µL < V < 100 µL 200 µL 500 µL 1 mL 2 mL 5 mL 10 mL 25 mL 50 mL 100 mL 200 mL	Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli	0,51 µL 0,72 µL 0,97 µL 1,9 µL 2,9 µL 3,3 µL 4,5 µL 7,9 µL 22,4 µL 38,3 µL 43,4 µL	TS EN ISO 8655-6 TS EN ISO 8655-5 ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü	A
OPTİK	UV/VIS Spektrofotometre	300 nm ≤ λ ≤ 880 nm 0,1 Abs ≤ A _λ ≤ 2,3 Abs	Bant Genişliği: 1nm	0,72 nm 0,0065 Abs	ASTM E275 λ : Dalgaboyu A _λ : Soğurma (Absorbans)	A

HAZIRLAYAN

Kalite Yöneticisi

ONAYLAYAN

Genel Müdür



DONANIM KALİBRASYON

**KALİTE
YÖNETİMİ**

HİZMET SUNUM PROFİLİ

Doküman No	LT.05
Yayın Tarihi	01.03.2016
Rev. No/Tarih	00/
Ss/Ts	12 / 14

Kalibrasyon Alanı	Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar <i>Measurand Quantity Calibrated instrument</i>	Ölçüm Aralığı <i>Range</i>	Ölçüm Şartları <i>Measurement Requirements</i>	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği <i>Calibration and Measurement Capability: (CMC)</i>	Standart/Şartname	Kalibrasyon Türü
TORK	Tork Ölçüm Cihazları Tork El Aletleri	$50 \text{ N}\cdot\text{m} \leq M \leq 350 \text{ N}\cdot\text{m}$ $100 \text{ N}\cdot\text{m} \leq M \leq 350 \text{ N}\cdot\text{m}$	ISO 6789 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü (Saat yönü ve tersi)	1,00 % 1,00 %	Saat yönü Saat yönü tersi	A
KUVVET	Malzeme Test Makinaları Çekme Test Makinası Basma Test Makinası	$1 \text{ N} \leq F \leq 500 \text{ N}$ $1 \text{ kN} \leq F \leq 10 \text{ kN}$ $20 \text{ kN} \leq F \leq 200 \text{ kN}$ $1 \text{ kN} \leq F \leq 10 \text{ kN}$ $20 \text{ kN} \leq F \leq 200 \text{ kN}$ $200 \text{ kN} \leq F \leq 2000 \text{ kN}$	Ölü Ağırlık ile Çekme 0,5 Sınıfı Yük Hücresi ile Çekme 0,5 Sınıfı Yük Hücresi ile Basma	% 0,10 % 0,16 % 0,32 % 0,16 % 0,16 % 0,32	DIN EN ISO 7500-1 ve ASTM E4-09a dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü	A

HAZIRLAYAN

Kalite Yöneticisi

ONAYLAYAN

Genel Müdür



DONANIM KALİBRASYON

**KALİTE
YÖNETİMİ**

HİZMET SUNUM PROFİLİ

Doküman No	LT.05
Yayın Tarihi	01.03.2016
Rev. No/Tarih	00/
Ss/Ts	13 / 14

Kalibrasyon Alanı	Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar <i>Measurand Quantity Calibrated instrument</i>	Ölçüm Aralığı <i>Range</i>	Ölçüm Şartları <i>Measurement Requirements</i>	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği <i>Calibration and Measurement Capability: (CMC)</i>	Standart/Şartname	Kalibrasyon Türü
KUVVET	Malzeme Test Makinaları Beton Test Presi	$200 \text{ kN} \leq F \leq 2000 \text{ kN}$	1,0 Sınıfı Yük Hücresi ile Basma	0,32 %	TS EN 12390-4	A
	ZAMAN VE FREKANS Frekans Üretici Devir Üreteçleri (Açısal Hız, Santrifüj, Karıştırıcılar, Döner Makina)	$30 \text{ rpm} < \omega < 1000 \text{ rpm}$ $1000 \text{ rpm} < \omega < 99999 \text{ rpm}$	$r=0,1 \text{ rpm}$ $r=1 \text{ rpm}$	$1 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 0,9 \text{ rpm}$ $6 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 1 \text{ rpm}$	ω : Ölçülen devir [rpm] Optik takometre ile karşılaştırma r =Çözünürlük	A
KUVVET	Optik Takometre	$60 \text{ rpm} \leq \omega \leq 7200 \text{ rpm}$ $7200 \text{ rpm} < \omega \leq 72000 \text{ rpm}$ $72000 \text{ rpm} < \omega \leq 99999 \text{ rpm}$	$r = 0,01 \text{ rpm}$ $r = 0,1 \text{ rpm}$ $r = 1 \text{ rpm}$	$2 \cdot 10^{-5} \cdot \omega + 0,06 \text{ rpm}$ $1 \cdot 10^{-5} \cdot \omega + 0,6 \text{ rpm}$ $2 \cdot 10^{-5} \cdot \omega + 0,7 \text{ rpm}$	ω : Ölçülen Devir (rpm) Optik – Elektrik dönüştürücü kullanarak karşılaştırma Laboratuvarı ve Yerinde r : Optik Takometrenin çözünürlüğü (rpm)	A

HAZIRLAYAN

Kalite Yöneticisi

ONAYLAYAN

Genel Müdür



DONANIM KALİBRASYON

**KALİTE
YÖNETİMİ**

HİZMET SUNUM PROFİLİ

Doküman No	LT.05
Yayın Tarihi	01.03.2016
Rev. No/Tarih	00/
Ss/Ts	14 / 14

Kalibrasyon Alanı	Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar <i>Measurand Quantity Calibrated instrument</i>	Ölçüm Aralığı <i>Range</i>	Ölçüm Şartları <i>Measurement Requirements</i>	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği <i>Calibration and Measurement Capability: (CMC)</i>	Standart/Şartname	Kalibrasyon Türü
ELEKTRİK	Zaman Aralığı Zaman Aralığı Ölçerler, Kronometre,Zaman Sayacı	$1\text{ s} < t \leq 800\text{ s}$ $801\text{ s} < t \leq 3600\text{ s}$ $3601\text{ s} < t \leq 36000\text{ s}$	Sayısal zaman ölçer ile karşılaştırma	0.024 s $1.7 \cdot 10^{-2} +$ $1.0 \cdot 10^{-5} \cdot t$ $5.0 \cdot 10^{-2} +$ $1.3 \cdot 10^{-5} \cdot t$	t : zaman (s) Laboratuvarında ve Yerinde Kalibrasyon	A

HAZIRLAYAN

Kalite Yöneticisi

ONAYLAYAN

Genel Müdür