Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Merkez Adres: YENİKÖY MAH. HASBEK SK. NASRULLAHZADE VAKFI No:49 A/ MELİKGAZİ/KAYSERİ Kayseri / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0179-K

Akreditasyon Tarihi : 06.04.2017

Revizyon Tarihi / No : 24.07.2025 / 11

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **04.04.2029** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0179-K

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
YENİKÖY MAH. HASBEK SK. NASRULLAHZADE VAKFI No:49 A/
MELİKGAZİ/KAYSERİ Kayseri / Türkiye

Telefon : +90 352 222 1575
Fax : -
E-Posta : info@donanimkalibrasyon.com
Web Sitesi : www.donanimkalibrasyon.com

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kuvvet

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kuvvet Ölçme Cihazları Dinamometre El Tipi Kuvvet Ölçer	1 N ≤ *F* ≤ 500 N	Ölü Ağırlık ile Çekme-Basma	%0,10	*F* : Uygulanan kuvvet (N) DKD R 3-3 Rehber Dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kütle (Kütle Standartları)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	1 mg ≤ *m* ≤ 5 mg	-	0,006 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	50 mg	-	0,012 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	100 mg	-	0,016 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	200 mg	-	0,020 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	10 mg	-	0,008 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	500 mg	-	0,025 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,04 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,03 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	20 mg	-	0,010 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,05 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,06 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,08 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	50 g	-	0,1 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	100 g	-	0,16 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	200 g	-	0,3 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1 mg ≤ m ≤ 5 mg	-	0,02 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	50 mg	-	0,04 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	100 mg	-	0,05 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	200 mg	-	0,06 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	500 mg	-	0,08 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,120 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,100 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,160 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,200 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,250 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	50 g	-	0,300 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	100 g	-	0,500 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	200 g	-	1,0 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	500 g	-	2,5 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1 kg	-	5,0 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	5 kg	-	25 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 mg	-	0,06 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 mg	-	0,06 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 mg	-	0,06 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 mg	-	0,08 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 mg	-	0,1 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 mg	-	0,12 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 mg	-	0,16 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 mg	-	0,2 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 mg	-	0,25 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 g	-	0,3 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 g	-	0,4 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 g	-	0,5 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 g	-	0,6 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 g	-	0,8 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 g	-	1 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 g	-	1,6 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 g	-	3 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 g	-	8 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 kg	-	16 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 kg	-	30 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 kg	-	80 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 kg	-	300 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	1 mg	E_1 Sınıfı Kütleler Kullanılarak	0,003 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	2 mg	E_1 Sınıfı Kütleler Kullanılarak	0,003 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	5 mg	E_1 Sınıfı Kütleler Kullanılarak	0,003 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	10 mg	E_1 Sınıfı Kütleler Kullanılarak	0,003 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	20 mg	E_1 Sınıfı Kütleler Kullanılarak	0,003 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	50 mg	E_1 Sınıfı Kütleler Kullanılarak	0,004 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	100 mg	E_1 Sınıfı Kütleler Kullanılarak	0,005 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	200 mg	E_1 Sınıfı Kütleler Kullanılarak	0,006 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	500 mg	E_1 Sınıfı Kütleler Kullanılarak	0,008 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	1 g	E_1 Sınıfı Kütleler Kullanılarak	0,010 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	2 g	E_1 Sınıfı Kütleler Kullanılarak	0,012 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	5 g	E_1 Sınıfı Kütleler Kullanılarak	0,016 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	20 g	E_1 Sınıfı Kütleler Kullanılarak	0,025 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	50 g	E_1 Sınıfı Kütleler Kullanılarak	0,030 mg	*m* : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	-0,90 bar ≤ *p* ≤ -0,05 bar	Pnömatik	2,3 . 10^{-3} bar	*p*: Uygulanan Basınç, (bar) Euramet cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. (*) Müşterinin yerinde ve laboratuvarda. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Mutlak Basınç Analog Barometre Sayısal Barometre	850 hPa ≤ *p* ≤ 1050 hPa	Pnömatik	0,77 hPa	*p*: Uygulanan Basınç, (hPa) EURAMET CG-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. (*) Müşterinin yerinde ve laboratuvarda. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	70 bar ≤ *p* ≤ 700 bar	Hidrolik	0,85 bar	*p*: Uygulanan Basınç, (bar) Euramet cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. (*) Müşterinin yerinde ve laboratuvarda. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Fark Basınç Ölçer	10 hPa ≤ *p* ≤ 100 hPa	Pnömatik	0,21 hPa	*p*: Uygulanan Basınç, (Pa) Euramet cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. (*) Müşterinin yerinde ve laboratuvarda. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	0,2 bar ≤ *p* ≤ 0,5 bar	Pnömatik	$3{,}2 \cdot 10^{-3}$ bar	*p*: Uygulanan Basınç, (bar) Euramet cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. (*) Müşterinin yerinde ve laboratuvarda. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	1 bar ≤ *p* ≤ 70 bar	Pnömatik	0,14 bar	*p*: Uygulanan Basınç, (bar) Euramet cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. (*) Müşterinin yerinde ve laboratuvarda. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0179-K

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tartı Aletleri

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	0,001 g ≤ *m* ≤ 1000 g	E2 sınıfı kütle ile	$(0{,}07 + 1{,}9 \cdot 10^{-3} \cdot m)$ mg	*m* : Tartım Değeri (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	1 g ≤ *m* ≤ 10000 g	F1 sınıfı kütle ile	$(0{,}18 + 7 \cdot 10^{-3} \cdot m)$ mg	*m* : Tartım Değeri (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	10 kg ≤ *m* ≤ 500 kg	M1 sınıfı kütle ile	$(1{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot m)$ mg	*m* : Tartım Değeri (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	500 kg < *m* ≤ 2000 kg	İkame kütle ile	$6{,}5 \cdot 10^{-4}$	*m* : Tartım Değeri (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	0,001 g ≤ *m* ≤ 50 g	E1 sınıfı kütle ile	$(1 \cdot 10^{-6} \cdot m)$ mg	*m* : Tartım Değeri (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0179-K	**DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ** **Akreditasyon No : AB-0179-K** **Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025**

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Malzeme Test Makinaları

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi	1 kN ≤ *F* ≤ 10 kN	1. sınıf yük hücresi ile Çekme-Basma yönünde	%0,32	TS EN ISO 7500-1 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi	1 N ≤ *F* ≤ 500 N	Ölü ağırlıklar ile Çekme yönünde	%0,10	TS EN ISO 7500-1 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi	20 kN ≤ *F* ≤ 300 kN	1. sınıf yük hücresi ile Çekme-Basma yönünde	%0,32	TS EN ISO 7500-1 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0179-K	**DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ** **Akreditasyon No : AB-0179-K** **Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025**

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Optik Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Dalgaboyu Spektrofotometre Kalibrasyonu	300 nm ≤ λ ≤ 900 nm	Bant Genişliği: 1 nm	0,72 nm	λ: Dalga Boyu ASTM E275 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Soğurma UV/VIS Spektrofotometre	0,1 Abs ≤ A_λ ≤ 2,3 Abs	Bant Genişliği 1 nm	0,0065 Abs	A_λ: Soğurma ASTM E 275 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0179-K	**DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ** **Akreditasyon No : AB-0179-K** **Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025**

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Boyutsal Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik Mikrometresi	0 ≤ *L* ≤ 300 mm	Bölüntü Değeri 0,001 mm	(2 + 10 . *L*) µm	*L*: Ölçülen Değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.5 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Deney Eleği	0,02 mm ≤ *L* ≤ 5 mm	Meş Açıklığı Ölçümü	(1,93 + 0,2 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Meş Açıklığı [m] ISO 3310-1 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları İki Noktalı İç Çap Mikrometresi	0 ≤ *L* ≤ 100 mm	Bölüntü Değeri *r* : 0,001mm	(2,4 + 75 . *L*) µm	*L*: Ölçülen Değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.7 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Salgı Komparatörü (Hassas Yoklayıcı)	0 ≤ *L* < 2 mm	Bölüntü Değeri 0,001 mm	(0,4 + 2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör) (Analog)	0 ≤ *L* ≤ 25 mm	*r*= 0,001 mm	(0,4 + 2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	300 mm < *L* ≤ 500 mm	Bölüntü Değeri 0,01 mm	(19 + 7 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör) (Dijital)	0 ≤ *L* ≤ 25 mm	*r*= 0,001 mm	(0,4 + 2 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.4 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Vida Diş Tarakları	0,35 mm ≤ *L* ≤ 10 mm	Adım Açı	5,0 µm 10’	Optik Ölçüm Sitemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	0 mm ≤ *L* ≤ 500 mm	Bölüntü Değeri 0,001 mm	(5,5 + 17 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 ve DIN 863-1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Radyus Mastarları	0 ≤ *r* ≤ 50 mm	2-D Ölçüm Cihazı ile	10 µm	Optik Ölçüm Sitemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Aplikatör Grindometre	0 ≤ *L* ≤ 500 µm	Kot Farkı	3,0 µm	ISO 2808 EN ISO 1524 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ultrasonik Kalınlık Ölçer	0 ≤ *L* ≤ 10 mm	*r* : 0,001 mm	5 µm	Mastar Bloğu ile ölçüm metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ultrasonik Kalınlık Ölçer	0 ≤ *L* ≤ 100 mm	*r* : 0,01mm	15 µm	Mastar Bloğu ile ölçüm metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Şerit Metre (Arazi, Atölye, Pi), (Jeodezik) Tel	0 m ≤ *L* ≤ 10 m	Referans cetvel ile karşılaştırma	(220 + 30 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 8.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kaynakçı Kumpasları (Boden Kumpası)	*L* ≤ 100 m	Bölüntü Değeri 0,01 mm Yükseklik Açı Skalası	10 µm Açı : 9,5	Mastar blok ve profil projektörü ile ölçüm Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Cam Cetvel	0 ≤ *L* ≤ 300 mm		(1,6 + 3,3 . *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] Optik ölçüm yöntemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Çizgi Standartları Çelik Cetvel, Atölye veya Mekanik İş Skalaları	0 mm ≤ *L* ≤ 2000 mm	Referans cetvel ile karşılaştırma	(220 + 25 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 8.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
2 -Boyut 3-Boyut Ölçme Cihazları Projeksiyon Cihazı Profil Projektör Ölçme Mikroskobu Profil Ölçme Cihazı	X ve Y Eksenleri 0 ≤ *L* ≤ 300 mm Açı Ölçümü 0° ≤ *α* ≤ 360° Büyütme oranı	*r*: 0,1 µm *r*: 1'	(1 + 5 . *L*) µm 1,1 ' 1 %	*L*: Ölçülen Değer [m] Referans cam cetvel ile • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Elektronik Seviye Ölçer Su Terazisi	0 ≤ *L* < 200 mm	*r*= 0,02 mm / m	12 µm / m	DIN 877, dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Yükseklik Ölçme Cihazı	0 mm ≤ *L* ≤ 1000 mm	Bölüntü Değeri 0,01 mm	(11 + 7 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Değer[m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Elektronik Seviye Ölçer Su Terazisi	0 ≤ *L* < 1000 mm	*r*= 0,05 mm / m	58 µm / m	DIN 877, dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Deney Eleği	5 mm < *L* ≤ 150 mm	Meş Açıklığı Ölçümü	(30 + 0,7 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Meş Açıklığı [m] ISO 3310-1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Standardı (Kalınlık Folyoları)	*L* < 5 mm	5 noktadan ölçüm	1,5 µm	TS 2311 EN ISO 2178 TS 2674 EN ISO 2360 Dokümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	500 mm < *L* ≤ 1000 mm	Bölüntü Değeri 0,01 mm	(24 + 10 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Açı Ölçme Cihazları (Bevel) Protraktör (Açı Ölçer)	0° < *α* < 360°	30"	30"	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm - 7.2 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Açı Ölçme Cihazları Diklik Ölçme Cihazları	0 ≤ *L* ≤ 400 mm	Diklik	5,5 µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm - 7.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları İnterferometreler (lazer, uzunluk) (sistem, optik ekipmanlar, refraktometre) undefined	0 ≤ *L* ≤ 20 m	*r* = 0,001 m	2 mm	*L* : Ölçülen Değer Referans cihaz ile karşılaştırma yöntemi • Laboratuvarda *kalibrasyon yapılır.*
Boyut Standartları Kalınlık Mastarı (Sentil vb.(Feeler gauge))	10 µm < *L* < 20 mm	3 noktadan ölçüm	1,8 µm	DIN 2275 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Yoklayıcı Kollu Komparatör)	0 ≤ *L* < 100 mm	*r* : 0,001mm	(2 + 13 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 12.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Kalınlık Komparatörü)	0 ≤ *L* < 100 mm	*r* : 0,001mm	(1 + 15 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Değer [m] Paralel Blok Mastar ile ölçüm metodu • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kalınlık Ölçer (Yoklayıcı Kollu Komparatör)	0 ≤ *L* < 100 mm	*r* : 0,001mm	(4 + 13 · *L*) µm	*L*: Ölçülen Değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 13.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	0 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	Bölüntü Değeri 0,01 mm	(18 + 5 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kaplama Kalınlığı Kaplama Kalınlığı Ölçüm Cihazı	10 µm ≤ *L* ≤ 2000 µm	*r* = 0,1 µm	1,8 µm	TS 2311 EN ISO 2178 TS 2674 EN ISO 2360 Dökümanlarına Uygun Hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Derinlik kumpası	$L \leq 300$ mm	Bölüntü Değeri 0,01 mm	$(16 + 15 \cdot L)$ µm	L : Ölçülen Değer [m] VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.2 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Üçgen Cetvel	$L \leq 50$ mm	Video Ölçüm Sistemi ile Optik Okuma Metodu	25 µm	Video Ölçüm Sistemi ile • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Boya yapışma Test Tarağı (Cross-Cut) EN ISO 2409	$L \leq 10$ mm	Adım	5 µm	ISO 2409 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Boya yapışma Test Tarağı (Cross-Cut) EN ISO 2409	$\alpha < 90°$	Açı	0,1°	ISO 2409 dökümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Hacim

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	2 µL	Tek kanallı Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,01 µL	*V*: Nominal hacim değeri (µL) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	5 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,02 µL	*V*: Nominal hacim değeri (µL) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10 µL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,03 µL	*V*: Nominal hacim değeri (µL) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	0,02 mL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,039 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	0,05 mL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,073 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	0,1 mL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,077 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	0,2 mL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,14 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	0,5 mL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,33 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	1 mL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,66 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	2 mL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	1,35 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	5 mL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	3,6 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10 mL	Tek kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	7,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	5 mL	Dolum	0,0048 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	10 mL	Dolum	0,019 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	25 mL	Dolum	0,029 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	50 mL	Dolum	0,042 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	100 mL	Dolum	0,057 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	250 mL	Dolum	0,075 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Hacim Kapları Mezür	500 mL	Dolum	0,095 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Mezür	2000 mL	Dolum	0,152 mL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 4788, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje (Dar boyunlu)	1 mL ≤ *V* ≤ 10 mL	Dolum	5,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje (Dar boyunlu)	20 mL ve 25 mL	Dolum	5,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje (Dar boyunlu)	50 mL	Dolum	7,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje (Dar boyunlu)	100 mL	Dolum	9,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje (Dar boyunlu)	200 mL	Dolum	12,9 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Hacim Kapları Balon Joje (Dar boyunlu)	250 mL	Dolum	13 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje (Dar boyunlu)	500 mL	Dolum	24 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje (Dar boyunlu)	2000 mL	Dolum	55 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje (Geniş boyunlu)	5 mL ≤ V ≤ 10 mL	Dolum	12,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje (Geniş boyunlu)	20 mL ≤ V ≤ 25 mL	Dolum	7,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje (Geniş boyunlu)	50 mL	Dolum	9,1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Balon Joje (Geniş boyunlu)	100 mL	Dolum	100 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS 1491 EN ISO 1042, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Hacim Kapları Büret	1 mL ve 2 mL	Boşaltım	4,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	1 mL ve 2 mL	Boşaltım	4,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	5 mL	Boşaltım	4,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	10 mL	Boşaltım	4,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	20 mL ve 25 mL	Boşaltım	4,6 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	50 mL	Boşaltım	4,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	100 mL	Boşaltım	5,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Hacim Kapları Pipet (Taksimatlı)	200 mL	Boşaltım	8,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 835 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	1 mL ve 2 mL	Boşaltım	4,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	5 mL	Boşaltım	4,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	10 mL	Boşaltım	4,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	20 mL ve 25 mL	Boşaltım	4,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	50 mL	Boşaltım	4,9 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Tek Ölçülü)	100 mL	Boşaltım	5,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, ISO 648 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	1 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	1,1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	2 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	2,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	5 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	3,1 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	10 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	8,2 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	20 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	12,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	25 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	14,0 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	50 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	21 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Hacim Kapları Büret (Pistonlu)	100 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli	61 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-3 ve ISO/TR20461 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	10 µL < *V* ≤ 100 µL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	0,20 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	200 µL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	0,37 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	500 µL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	0,45 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	1 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	0,47 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	2 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	0,94 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	5 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	2,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Hacim Kapları Dispenser	10 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	4,7 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	25 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	12 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	50 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	23 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	100 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	47 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Dispenser	200 mL	Piston hareketli elle yapılan veya motor tahrikli.	93 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-5 ve ISO/TR20461 dökümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	5 mL	Boşaltım	4,8 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	10 mL	Boşaltım	5,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Hacim Kapları Büret	25 mL	Boşaltım	5,9 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	50 mL	Boşaltım	6,5 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Büret	100 mL	Boşaltım	7,3 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler cihazın anma hacmidir. TS EN ISO 4787, TS EN ISO 385 ve Euramet/cg-19 dokümanlarına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL ≤ *V* ≤ 50 mL	Reischauer	4,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	1 mL ≤ *V* ≤ 50 mL	Gay-Lussac	4,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Piknometre	25 mL ve 50 mL	Hubbard	4,4 µL	Ölçüm aralığı sütununda verilen değerler anma hacmidir. TS EN ISO 3507, TS EN ISO 4787 ve Euramet cg-19 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	2 µL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,01 µL	*V*: Nominal hacim değeri (µL) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	5 µL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,02 µL	*V*: Nominal hacim değeri (µL) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10 µL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,03 µL	*V*: Nominal hacim değeri (µL) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	0,02 mL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,039 µL	*V*: Nominal hacim değeri (µL) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	0,05 mL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,073 µL	*V*: Nominal hacim değeri (µL) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	0,1 mL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,077 µL	*V*: Nominal hacim değeri (µL) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	0,2 mL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,14 µL	*V*: Nominal hacim değeri (µL) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	0,5 mL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,33 µL	*V*: Nominal hacim değeri (µL) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	1 mL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	0,66 µL	*V*: Nominal hacim değeri (µL) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	2 mL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	1,35 µL	*V*: Nominal hacim değeri (µL) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	5 mL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	3,6 µL	*V*: Nominal hacim değeri (µL) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Hacim Kapları Pipet (Pistonlu)	10 mL	Çok kanallı, Piston hareketi elle yapılan veya motor tahrikli pipetler (Tip A ve Tip D1 pipetler, dijital ve analog göstergeli)	7,0 µL	*V*: Nominal hacim değeri (µL) TS EN ISO 8655-6, TS EN ISO 8655-2 ve ISO TR-20461 Standardına uygun olarak hazırlanan prosedürü ve talimatlarına göre yapılır. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0179-K

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Elektrik - DA ve Alçak Frekans Büyüklükleri (AF)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	0,1 mA ≤ *I* < 1 mA		$5{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot I + 68$ nA	*I* : Ölçülen Değer, A KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	1 mA ≤ *I* < 10 mA		$2{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}62$ µA	*I* : Ölçülen Değer, A KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	10 mA ≤ *I* < 100 mA		$2{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 6{,}2$ µA	*I* : Ölçülen Değer, A KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	100 mA ≤ *I* < 1 A		$4{,}6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 67$ µA	*I* : Ölçülen Değer, A KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	1 A ≤ *I* < 3 A		$5{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}16$ mA	*I* : Ölçülen Değer, A KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	3 A ≤ *I* ≤ 10 A		$2{,}5 \cdot 10^{-3} \cdot I + 3{,}5$ mA	*I* : Ölçülen Değer, A KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

DC Akım DC Akım Kaynakları DC Akım Kaynağı Kalibratör: DC Akım	10 A < *I* < 100 A		$1{,}6 \cdot 10^{-2} \cdot I + 70$ mA	*I* : Ölçülen Değer, A CHAUVIN ARNOUX F205 Pensampermetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Yüksek Akım Kaynakları	100 A ≤ *I* ≤ 500 A		$2{,}1 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0{,}25$ A	*I* : Ölçülen Değer, A CHAUVIN ARNOUX F205 Pensampermetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	1 mA ≤ *I* < 10 mA	3 Hz ≤ *f* < 5 kHz	$9{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot I + 7{,}8$ µA	*I* : Ölçülen Değer, A *f* : Ayarlanan Frekans, Hz KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	10 mA ≤ *I* < 100 mA	3 Hz ≤ *f* < 5 kHz	$9{,}8 \cdot 10^{-4} \cdot I + 78$ µA	*I* : Ölçülen Değer, A *f* : Ayarlanan Frekans, Hz KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	100 mA ≤ *I* < 1 A	3 Hz ≤ *f* < 5 kHz	$4{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2{,}6$ mA	*I* : Ölçülen Değer, A *f* : Ayarlanan Frekans, Hz KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	1 A ≤ *I* < 3 A	3 Hz ≤ *f* < 5 kHz	$1{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot I + 5{,}9$ mA	*I* : Ölçülen Değer, A *f* : Ayarlanan Frekans, Hz KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	3 A ≤ *I* ≤ 10 A	3 Hz ≤ *f* < 5 kHz	$1{,}2 \cdot 10^{-2} \cdot I + 9{,}9$ mA	*I* : Ölçülen Değer, A *f* : Ayarlanan Frekans, Hz KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	10 A < *I* < 100 A	3 Hz ≤ *f* < 5 kHz	$2{,}3 \cdot 10^{-2} \cdot I + 4{,}8$ mA	*I* : Ölçülen Değer, A *f* : Ayarlanan Frekans, Hz CHAUVIN ARNOUX F205 Pensampermetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Kaynakları AC Akım Kaynağı Kalibratör: AC Akım	100 A ≤ *I* ≤ 500 A	3 Hz ≤ *f* < 5 kHz	$2{,}8 \cdot 10^{-2} \cdot I + 0{,}56$ A	*I* : Ölçülen Değer, A *f* : Ayarlanan Frekans, Hz CHAUVIN ARNOUX F205 Pensampermetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	0,1 Ω ≤ *R* < 1 Ω	4 UÇLU	$6{,}7 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0{,}38$ mΩ	*R* : Ölçülen Değer, Ω KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	1 Ω ≤ *R* < 10 Ω	4 UÇLU	$8{,}0 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0{,}52$ mΩ	*R* : Ölçülen Değer, Ω KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	10 Ω ≤ *R* < 100 Ω	4 UÇLU	$9{,}8 \cdot 10^{-5} \cdot R + 2{,}5$ mΩ	*R* : Ölçülen Değer, Ω KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	0,1 kΩ ≤ *R* < 1 kΩ	4 UÇLU	$8{,}1 \cdot 10^{-5} \cdot R + 15$ mΩ	*R* : Ölçülen Değer, Ω KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	1 kΩ ≤ *R* < 10 kΩ	4 UÇLU	$8{,}1 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0{,}15$ Ω	*R* : Ölçülen Değer, Ω KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	10 kΩ ≤ *R* < 100 kΩ	4 UÇLU	$6{,}7 \cdot 10^{-5} \cdot R + 4{,}2\ \Omega$	*R* : Ölçülen Değer, Ω KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	100 kΩ ≤ *R* < 1 MΩ	2 UÇLU	$1{,}2 \cdot 10^{-4} \cdot R + 19\ \Omega$	*R* : Ölçülen Değer, Ω KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	1 MΩ ≤ *R* <10 MΩ	2 UÇLU	$4{,}6 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0{,}26\ k\Omega$	*R* : Ölçülen Değer, Ω KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Standartları ve Kaynakları DC Direnç Standardı Kalibratör: Direnç Direnç Kutusu	10 MΩ ≤ *R* ≤ 100 MΩ	2 UÇLU	$2{,}3 \cdot 10^{-3} \cdot R + 3{,}9\ k\Omega$	*R* : Ölçülen Değer, Ω KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı	1 Ω ≤ *R* ≤ 300 Ω	4 UÇLU	$3{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot R + 69\ m\Omega$	*R* : Ölçülen Değer ,Ω TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı	0,3 kΩ < *R* ≤ 3 kΩ	4 UÇLU	$3{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0{,}69\ \Omega$	*R* : Ölçülen Değer ,Ω TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı	3 kΩ < *R* ≤ 30 kΩ	4 UÇLU	$3{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot R + 6{,}9\ \Omega$	*R* : Ölçülen Değer ,Ω TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı	30 kΩ < *R* ≤ 300 kΩ	4 UÇLU	$3{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0{,}069\ k\Omega$	*R* : Ölçülen Değer ,Ω TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı	300 kΩ < *R* ≤ 1 MΩ	2 UÇLU	$3{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot R + 0{,}23$ kΩ	*R* : Ölçülen Değer ,Ω TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı	1 MΩ < *R* ≤ 10 MΩ	2 UÇLU	$6{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot R + 4{,}6$ kΩ	*R* : Ölçülen Değer ,Ω TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Direnç DC Direnç Ölçerler Multimetre Direnç Ohmmetre Yalıtım Test Cihazı	10 MΩ < *R* ≤ 200 MΩ	2 UÇLU	$4{,}0 \cdot 10^{-3} \cdot R + 0{,}58$ MΩ	*R* : Ölçülen Değer ,Ω TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Standardı DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	1 mV ≤ *U* ≤ 100 mV		$3{,}4 \cdot 10^{-5} \cdot U + 4{,}4$ µV	*U* : Ölçülen Değer , V KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan ÖlçümYöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Standardı DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	0,1 V < *U* ≤ 1 V		10 µV	*U* : Ölçülen Değer , V KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan ÖlçümYöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Standardı DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	1 V < *U* ≤ 10 V		0,3 mV	*U* : Ölçülen Değer , V *f*: Ayarlanan Frekans, Hz KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Standardı DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	10 V < *U* ≤ 100 V		1,2 mV	*U* : Ölçülen Değer , V *f*: Ayarlanan Frekans, Hz KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Kaynakları DC Gerilim Standardı DC Gerilim Kaynağı Kalibratör: DC Gerilim	100 V < *U* ≤ 1001 V		12 mV	*U* : Ölçülen Değer , V *f*: Ayarlanan Frekans, Hz KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	1 mV ≤ *U* ≤ 100 mV	10 Hz ≤ *f* < 20 kHz	$1{,}1 \cdot 10^{-3}$. *U* + 0,13 mV	*U* : Ölçülen Değer , V *f*: Ayarlanan Frekans, Hz KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	0,1 V < *U* ≤ 1 V	10 Hz ≤ *f* < 20 kHz	$5{,}3 \cdot 10^{-4}$. *U* + 0,7 mV	*U* : Ölçülen Değer , V *f* : Ayarlanan Frekans, Hz KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	1 V < *U* ≤ 10 V	10 Hz ≤ *f* < 20 kHz	$5{,}3 \cdot 10^{-4}$. *U* + 6,9 mV	*U* : Ölçülen Değer , V *f* : Ayarlanan Frekans, Hz KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Kaynakları AC Gerilim Kaynağı Kalibratör: AC Gerilim AC Kalibratör	10 V < *U* ≤ 100 V	10 Hz ≤ *f* < 20 kHz	$5{,}3 \cdot 10^{-4}$. *U* + 70 mV	*U* : Ölçülen Değer , V *f* : Ayarlanan Frekans, Hz KEITHLEY DMM6500 Referans Multimetre ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	1 µA ≤ *I* < 20 µA		$3{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot I$ + 5,2 nA	*I* : Ölçülen Değer , A TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	20 µA ≤ *I* < 200 µA		$3{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot I$ + 47 nA	*I* : Ölçülen Değer , A TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	0,2 mA ≤ *I* < 2 mA		$3{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot I$ + 0,46 µA	*I* : Ölçülen Değer , A TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	2 mA ≤ *I* < 20 mA		$3{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot I$ + 4,6 µA	*I* : Ölçülen Değer , A TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	20 mA ≤ *I* < 200 mA		$3{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot I + 47\ \mu A$	*I* : Ölçülen Değer , A TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	0,2 A ≤ *I* < 2 A		$2{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}67\ mA$	*I* : Ölçülen Değer , A TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	2 A ≤ *I* < 10 A		$3{,}0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 3{,}3\ mA$	*I* : Ölçülen Değer , A TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Akım Ölçerler Multimetre: DC Akım Ampermetre Pensampermetre	10 A ≤ *I* < 30 A		$3{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 46\ mA$	*I* : Ölçülen Değer, A TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Yüksek Akım Ölçerler	30 A ≤ *I* < 100 A		$5{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}58\ A$	*I* : Ölçülen Değer, A TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Akım DC Yüksek Akım Ölçerler	100 A ≤ *I* ≤ 500 A		$5{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}58\ A$	*I* : Ölçülen Değer, A TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	0,2 mA ≤ *I* < 2 mA	45 Hz ≤ *f* ≤ 1,1 kHz	$9{,}0 \cdot 10^{-5} \cdot I + 4{,}0\ \mu A$	*I* : Ölçülen Değer, A *f* : Ayarlanan Frekans, Hz TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	2 mA ≤ *I* < 20 mA	45 Hz ≤ *f* ≤ 1,1 kHz	$1{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 20\ \mu A$	*I* : Ölçülen Değer, A *f* : Ayarlanan Frekans, Hz TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	20 mA ≤ *I* < 200 mA	45 Hz ≤ *f* ≤ 1,1 kHz	$1{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 0{,}2$ mA	*I* : Ölçülen Değer, A *f* : Ayarlanan Frekans, Hz TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	0,2 A ≤ *I* < 5 A	45 Hz ≤ *f* ≤ 1,1 kHz	$1{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot I + 1{,}2$ mA	*I* : Ölçülen Değer, A *f* : Ayarlanan Frekans, Hz TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	5 A ≤ *I* < 30 A	45 Hz ≤ *f* ≤ 1,1 kHz	$3{,}7 \cdot 10^{-4} \cdot I + 72$ mA	*I* : Ölçülen Değer, A *f* : Ayarlanan Frekans, Hz TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	30 A ≤ *I* < 100 A	45 Hz ≤ *f* ≤ 1,1 kHz	$5{,}9 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}58$ A	*I* : Ölçülen Değer, A *f* : Ayarlanan Frekans, Hz TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Akım AC Akım Ölçerler Multimetre: AC Akım AC Ampermetre Pensampermetre	100 A ≤ *I* ≤ 500 A	45 Hz ≤ *f* ≤ 1,1 kHz	$5{,}9 \cdot 10^{-3} \cdot I + 0{,}59$ A	*I* : Ölçülen Değer, A *f* : Ayarlanan Frekans, Hz TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	1 mV ≤ *U* < 200 mV		$3{,}4 \cdot 10^{-4} \cdot U + 47$ µV	*U* : Ölçülen Değer, V TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	0,2 V ≤ *U* < 2 V		$3{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}48$ mV	*U* : Ölçülen Değer, V TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	2 V ≤ *U* < 30 V		$3{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 7{,}0$ mV	*U* : Ölçülen Değer, V TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	30 V ≤ *U* < 600 V		$3{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}14$ V	*U* : Ölçülen Değer, V TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Gerilim DC Gerilim Ölçerler Multimetre: DC Gerilim DC Voltmetre	600 V ≤ *U* ≤ 1000 V		$3{,}5 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0{,}23$ V	*U* : Ölçülen Değer, V TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	1 mV≤ *U* < 20 mV	45 Hz ≤ *f* ≤ 1,1 kHz	$5{,}0 \cdot 10^{-4} \,.\, U + 70$ µV	*U* : Ölçülen Değer, V *f* : Ayarlanan Frekans, Hz TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	20 mV≤ *U* < 200 mV	45 Hz ≤ *f* ≤ 1,1 kHz	$5{,}0 \cdot 10^{-4} \,.\, U + 70$ µV	*U* : Ölçülen Değer, V *f* : Ayarlanan Frekans, Hz TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	0,2 V ≤ *U* < 2 V	45 Hz ≤ *f* ≤ 1,1 kHz	$2{,}2 \cdot 10^{-4} \,.\, U + 1{,}1$ mV	*U* : Ölçülen Değer, V *f* : Ayarlanan Frekans, Hz TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	2 V ≤ *U* < 30 V	45 Hz ≤ *f* ≤ 1,1 kHz	$3{,}5 \cdot 10^{-4} \,.\, U + 7{,}4$ mV	*U* : Ölçülen Değer, V *f* : Ayarlanan Frekans, Hz TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	30 V ≤ *U* ≤ 600 V	45 Hz ≤ *f* ≤ 1,1 kHz	$4{,}0 \cdot 10^{-4} \,.\, U + 0{,}15$ V	*U* : Ölçülen Değer, V *f* : Ayarlanan Frekans, Hz TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Gerilim AC Gerilim Ölçerler Multimetre: AC Gerilim AC Voltmetre	600 V ≤ *U* ≤ 1000 V	45 Hz ≤ *f* ≤ 1,1 kHz	$4{,}2 \cdot 10^{-4} \,.\, U + 0{,}22$ V	*U* : Ölçülen Değer, V *f* : Ayarlanan Frekans, Hz TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0179-K

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre DC Güç Kaynakları	0,04 mW ≤ *P* ≤ 40 mW	20 mV ≤ *U* ≤ 200 mV 2 mA ≤ *I* ≤ 200 mA	$8{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot P + 2\ \mu W$	*P*: Ölçülen Güç, *W* TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre DC Güç Kaynakları	40 mW < *P* ≤ 4 W	0,2 V < *U* ≤ 2 V 0,2 A < *I* ≤ 2 A	$9 \cdot 10^{-4} \cdot P + 0{,}12$ mW	*P*: Ölçülen Güç, *W* *TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi* *• Müşteri Yerinde* *• Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.*
DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre DC Güç Kaynakları	4 W < *P* ≤ 90 W	2 V ≤ *U* ≤ 30 V 2 A ≤ *I* ≤ 3 A	$8{,}9 \cdot 10^{-4} \cdot P + 12$ mW	*P*: Ölçülen Güç, *W* *TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi* *• Müşteri Yerinde* *• Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.*
DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre DC Güç Kaynakları	90 W < *P* ≤ 6 kW	30 V ≤ *U* ≤ 300 V 3 A ≤ *I* ≤ 20 A	$8{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot P + 0{,}23$ W	*P*: Ölçülen Güç, *W* TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
DC Güç ve Enerji Güç Ölçer Wattmetre DC Güç Kaynakları	6 kW < *P* ≤ 600 kW	40 V < *U* ≤ 600 V 3 A < *I* ≤ 20 A	$6{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot P + 27$ W	*P*: Ölçülen Güç, *W* TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ve 50 tur coil ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre Güç Çevirici	0,04 mW ≤ *P* ≤ 40 mW	20 mV ≤ *U* ≤ 200 mV 2 mA ≤ *I* ≤ 200 mA 45 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$2{,}8 \cdot 10^{-3} \cdot P + 2\ \mu W$	*P*: Ölçülen Güç, W TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre Güç Çevirici	40 mW < *P* ≤ 4 W	0,2 V ≤ *U* ≤ 2 V 0,2 A ≤ *I* ≤ 2 A 45 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$2{,}1 \cdot 10^{-3} \cdot P + 0{,}11$ mW	*P*: Ölçülen Güç, W TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre Güç Çevirici	4 W < *P* ≤ 90 W	2 V ≤ *U* ≤ 30 V 2 A ≤ *I* ≤ 3 A 45 Hz ≤ *f* ≤ 1 kHz	$1{,}9 \cdot 10^{-3} \cdot P + 11$ mW	*P*: Ölçülen Güç, W TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre Güç Çevirici	90 W < P ≤ 6 kW	30 V ≤ U ≤ 300 V 3 A ≤ I ≤ 20 A 45 Hz ≤ f ≤ 1 kHz	$1{,}0 \cdot 10^{-3} \cdot P + 0{,}25$ W	P: Ölçülen Güç, W TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
AC Güç ve Enerji Aktif Güç: Tek Faz Güç Ölçer Wattmetre Güç Çevirici	6 kW < P ≤ 600 kW	40 V < U ≤ 600 V 3 A < I ≤ 20 A 45 Hz ≤ f ≤ 65 Hz	$6{,}4 \cdot 10^{-3} \cdot P + 23$ W	P: Ölçülen Güç, W TUNKIA TD1855 Referans Kalibratör ve 50 tur bobin ile Doğrudan Ölçüm Yöntemi • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0179-K

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Zaman ve Frekans

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üreteci (Santrifüj-Karıştırıcı Cihazlar) Döner Makina Stroboskop	60 rpm < ω < 1000 rpm	r = 0,1 rpm	$5 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 0{,}08$ rpm	ω: Ölçülen Devir (rpm) r : Çözünürlük (rpm) Referans Takometre kullanılarak karşılaştırmalı ölçüm • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Takometre Stroboskop	60 rpm ≤ ω ≤ 300 rpm	r = 0,01 rpm	$6{,}2 \cdot 10^{-5} \cdot \omega + 0{,}31$ rpm	ω: Ölçülen Devir (rpm) r: Çözünürlük Optik Dönüştürücü kullanarak karşılaştırma • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Zaman Aralığı Zaman Aralığı Ölçerler Zaman Farkı Ölçer (Frekans Sayıcı, Kronometre, Zamanlayıcı)	1 s < t ≤ 600 s		$2 \cdot 10^{-4} \cdot t + 0{,}13$ s	t: Ölçülen zaman aralığı (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Kaynakları Frekans Üreteci (Santrifüj-Karıştırıcı Cihazlar) Döner Makina Stroboskop	1000 rpm < ω < 99999 rpm	r = 1 rpm	$5{,}73 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 1$ rpm	ω: Ölçülen Devir (rpm) r : Çözünürlük (rpm) Referans Takometre kullanılarak karşılaştırmalı ölçüm • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Takometre Stroboskop	300 rpm < ω ≤ 1000 rpm	r = 0,01 rpm	$1{,}3 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 0{,}46$ rpm	ω: Ölçülen Devir (rpm) r: Çözünürlük Optik Dönüştürücü kullanarak karşılaştırma • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Takometre Stroboskop	1000 rpm < ω ≤ 10000 rpm	r = 1 rpm	$4{,}7 \cdot 10^{-5} \cdot \omega + 0{,}8$ rpm	ω: Ölçülen Devir (rpm) r: Çözünürlük Optik Dönüştürücü kullanarak karşılaştırma • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Frekans Frekans Ölçerler Takometre Stroboskop	10000 rpm < ω ≤ 60000 rpm	r = 1 rpm	$3 \cdot 10^{-4} \cdot \omega + 0{,}8$ rpm	ω: Ölçülen Devir (rpm) r: Çözünürlük Optik Dönüştürücü kullanarak karşılaştırma • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Frekans Frekans Ölçerler Takometre Stroboskop	60000 rpm < ω ≤ 100000 rpm	r = 1 rpm	$1{,}66 \cdot 10^{-3} \cdot \omega + 2$ rpm	ω: Ölçülen Devir (rpm) r: Çözünürlük Optik Dönüştürücü kullanarak karşılaştırma • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Zaman Aralığı Zaman Aralığı Ölçerler Zaman Farkı Ölçer (Frekans Sayıcı, Kronometre, Zamanlayıcı)	601 s < t ≤ 1000 s		$2 \cdot 10^{-4} \cdot t + 0{,}1$	t: Ölçülen zaman aralığı (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Zaman Aralığı Zaman Aralığı Ölçerler Zaman Farkı Ölçer (Frekans Sayıcı, Kronometre, Zamanlayıcı)	1000 s < t ≤ 3000 s		0,51	t: Ölçülen zaman aralığı (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Zaman Aralığı Zaman Aralığı Ölçerler Zaman Farkı Ölçer (Frekans Sayıcı, Kronometre, Zamanlayıcı)	3000 s < t ≤ 7000 s		$2 \cdot 10^{-4} \cdot t + 0{,}65$	t: Ölçülen zaman aralığı (s) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0179-K

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	-80°C < *T* ≤ 50 °C	Kabin İçerisindeki Sıcaklık Dağılımı Referans Direnç Sensörlü Termometre ile	0,50 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg.20, DKD-R 5-7 ve TS EN 60068-3-11, TS EN 60068-3-5, TS EN 60068-3-7 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıvılı Cam Termometreler	0 °C	Buz Noktası	0,03 °C	*T*: Sıcaklık Karşılaştırma Metodu ile Laboratuvarda Kalibrasyon 0,05 °C bölüntülü ve üstü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	0 °C	Buz Noktası	0,03 °C	*T*: Sıcaklık Karşılaştırma Yöntemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	500°C ≤ *T* ≤ 1200 °C	Eksenel Sıcaklık Dağılımı	4,1 °C	*T*: Sıcaklık Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Sıaklık ve Nem Ölçüm Cihazları	10 %rh < *RH* ≤ 90 %rh	Sıcaklık: (20 °C ±2 °C) Nem Kabini	2,7 %rh	*RH:* Bağıl Nem Nem Kabininde referans sıcaklık nem ölçer ile karşılaştırma metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	50°C < *T* ≤ 100 °C	Kabin İçerisindeki Sıcaklık Dağılımı Referans Direnç Sensörlü Termometre ile	0,50 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg.20, DKD-R 5-7 ve TS EN 60068-3-11, TS EN 60068-3-5, TS EN 60068-3-7 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	100°C < *T* ≤ 200 °C	Kabin İçerisindeki Sıcaklık Dağılımı Referans Direnç Sensörlü Termometre ile	1,7 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg.20, DKD-R 5-7 ve TS EN 60068-3-11, TS EN 60068-3-5, TS EN 60068-3-7 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	200°C < *T* ≤ 250 °C	Kabin İçerisindeki Sıcaklık Dağılımı Referans Direnç Sensörlü Termometre ile	2,3 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg.20, DKD-R 5-7 ve TS EN 60068-3-11, TS EN 60068-3-5, TS EN 60068-3-7 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıvılı Cam Termometreler	-40°C < *T* ≤ 150 °C	Sıvılı Banyoda	0,08 °C	*T*: Sıcaklık Karşılaştırma Metodu ile 0,05 °C bölüntülü ve üstü • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	-40°C < *T* ≤ 150 °C	Sıvılı Banyoda	0,08 °C	*T*: Sıcaklık Karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç	150°C < *T* ≤ 420 °C	Blok Kalibratörde	0,45 °C	*T*: Sıcaklık Karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	0 °C	Buz Noktası	0,24 °C	*T*: Sıcaklık Karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	-40°C < *T* ≤ 150 °C	Sıvılı Banyoda	0,24 °C	*T*: Sıcaklık Karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	150°C < *T* ≤ 420 °C	Blok Kalibratörde	0,51 °C	*T*: Sıcaklık Karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü	420°C < *T* ≤ 1200 °C	Blok Kalibratörde	2,3 °C	*T*: Sıcaklık Karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Bağıl Nem Dağılımı) Sterilizatör (Otoklav) Vakumlu Etüv	0 bar < *P* ≤ 3 bar	Data Logger ile Basınç Ölçümü	0,04 bar	*P*: Basınç Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Higrometreler Higrometre Bağıl Nem Ölçer (Kapasitif, resistif, termograf, mekanik, ıslak/kuru hazneli) Bağıl Nem Ölçer (Datalogger) Sıaklık ve Nem Ölçüm Cihazları	10 °C ≤ *T* ≤ 50 °C	Sıcaklık: (20 °C ±2 °C) Nem Kabini	0,4 °C	*T*: Sıcaklık Nem Kabininde referans sıcaklık nem ölçer ile karşılaştırma metodu kullanılarak • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	0°C ≤ *T* ≤ 1820 °C	B tipi	0,88 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem OFF	100°C ≤ *T* ≤ 1820 °C	B tipi	0,60 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-270°C ≤ *T* ≤ 1000 °C	E tipi	0,20 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-200°C ≤ *T* ≤ 1200 °C	J tipi	0,22 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-200°C ≤ *T* ≤ 1200 °C	L tipi	0,17 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-270°C ≤ *T* ≤ 1372 °C	N tipi	0,29 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-270°C ≤ *T* ≤ 1300 °C	K tipi	0,28 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-50°C ≤ *T* ≤ 1767 °C	S tipi	0,70 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem ON	-270°C ≤ *T* ≤ 400 °C	T tipi	0,21 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem OFF	-270°C ≤ *T* ≤ 1000 °C	E tipi	0,20 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem OFF	-200°C ≤ *T* ≤ 1200 °C	J tipi	0,22 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem OFF	-200°C ≤ *T* ≤ 1200 °C	L tipi	0,17 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem OFF	-270°C ≤ *T* ≤ 1372 °C	N tipi	0,29 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem OFF	-270°C ≤ *T* ≤ 1300 °C	K tipi	0,28 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem OFF	-50°C ≤ *T* ≤ 1767 °C	S tipi	0,70 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Göstergesi Soğuk Eklem OFF	-270°C ≤ *T* ≤ 400 °C	T tipi	0,21 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem OFF	-210°C ≤ *T* ≤ 1200 °C	J tipi	0,21 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem OFF	-270°C ≤ *T* ≤ 1000 °C	E tipi	0,19 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem OFF	-210°C ≤ *T* ≤ 1200 °C	L tipi	0,20 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem OFF	-270°C ≤ *T* ≤ 1372 °C	N tipi	0,26 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem OFF	-270°C ≤ *T* ≤ 1300 °C	K tipi	0,26 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem OFF	-50°C ≤ *T* ≤ 1767 °C	S tipi	0,60 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem OFF	-270°C ≤ *T* ≤ 400 °C	T tipi	0,20 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	100°C ≤ *T* ≤ 1820 °C	B tipi	0,81 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-210°C ≤ *T* ≤ 1200 °C	J tipi	0,59 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-270°C ≤ *T* ≤ 1000 °C	E tipi	0,50 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-210°C ≤ *T* ≤ 1200 °C	L tipi	0,59 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-270°C ≤ *T* ≤ 1372 °C	N tipi	0,61 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-270°C ≤ *T* ≤ 1300 °C	K tipi	0,61 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-50°C ≤ *T* ≤ 1767 °C	S tipi	0,82 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü Soğuk Eklem ON	-270°C ≤ *T* ≤ 400 °C	T tipi	0,59 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü RTD Sıcaklık Simülatörü (Sıcaklık Kalibratörü)	-200°C ≤ *T* ≤ 650 °C	RTD Tipi	0,07 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Sıcaklık Göstergeleri ve Kalibratörleri Sıcaklık Kalibratörü RTD Ölçüm Cihazları (Sıcaklık Göstergeleri)	-200°C ≤ *T* ≤ 650 °C	RTD Tipi	0,02 °C	*T*: Sıcaklık EURAMET cg.11 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Elektriksel simülasyon metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

DK DONANIM KALİBRASYON SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No : AB-0179-K
Revizyon No: 11 Tarih: 24.07.2025

Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	-30°C ≤ *T* ≤ 200 °C	Referans Direç Termometresi Kullanarak	0,3 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık Euramet cg-13 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	200°C < *T* ≤ 450 °C	Referans Direç Termometresi Kullanarak	0,5 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık Euramet cg-13 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	450°C < *T* ≤ 1200 °C	Referans Isılçift Kullanarak	3,5 °C	*T*: Ölçülen Sıcaklık Euramet cg-13 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre karşılaştırma metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Bağıl Nem Dağılımı) İklimlendirme Kabini	20 °C ≤ *T* ≤ 40 °C %10 rh ≤ *RH* ≤ % 90 rH	Tek Nokta Sıcaklık ve Bağıl nem ölçümü	0,4 °C 3 %rh	*T*: Ölçülen Sıcaklık *RH*: Ölçülen Bağıl Nem TS EN 60068-3 -11, DKD R 5-7 ve EURAMET cg.20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sterilizatör (Otoklav)	50°C ≤ *T* ≤ 150 °C	Data Logger ile Sıcaklık Ölçümü	0,40 °C	*T:* Sıcaklık Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	100°C < *T* ≤ 440 °C	IR Kalibratör ile ε=0,99 Emisivite	3,5 °C	*T*: Sıcaklık Referans Siyah Cisim ile Karşılaştırma Metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre IR Termometre	-20°C ≤ *T* ≤ 100 °C	IR Kalibratör ile ε=0,99 Emisivite	2,1 °C	*T*: Sıcaklık Referans Siyah Cisim ile Karşılaştırma Metodu kullanılarak • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.